



WASH PRIMER 1K

ГРУНТ КИСЛОТНИЙ

продукт	штук у коробці	об'єм
чорний	12	1 л
сірий	12	1 л

КОЛІР чорний, сірий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ мат

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC для суміші = 770 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Продукт слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Грунт – 12 місяців

ОПИС ПРОДУКТУ

ГРУНТ КИСЛОТНИЙ WASH PRIMER - однокомпонентний ґрунт на основі полівінілбутиралемих смол з високими антикорозійними властивостями для швидкого кузовного ремонту. Розбавляти найкраще епоксидним розчинником.

- Дуже висока адгезія до різних поверхонь.
- Чудовий захист сталевих поверхонь.
- Дуже швидко сохне.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Грунт кислотний можна наносити на:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Гальванічну оцинковану сталь.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP).

Ретельна підготовка основи є обов'язковою для отримання якісного покриття. Для шліфування рекомендуємо:

- наждачний папір з градацією P280 ÷ 320 (GRP P400) (для шліфування вручну «по мокрому» та «по сухому»).
- наждачний папір з градацією P180 ÷ 220 (для машинного шліфування «по сухому»).

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На кислотний ґрунт можна наносити:

- Двокомпонентні акрилові ґрунти.

ПРИМІТКА

- Найкращі результати досягаються за кімнатної температури.
- Температура повітря, температура продукту, що наноситься, і температура металу повинні бути приблизно рівні.
- Під час роботи з продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре провітрюватись (1:4).
- Пістолети та інструменти для фарбування слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER відразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки завжди слід діяти згідно з даними, які містяться в «Паспорті безпеки» (SDS) для даного продукту.



робоча в'язкість при 20°C
18 ÷ 20 сек. \ 20°C
життєздатність
≈ 48 г. \ 20°C



параметри наплення
1 + 2 шари
RP: 1,3 ÷ 1,4 мм / 2,0-2,2 бар
HVLP: 1,3 ÷ 1,4 мм / 2,0 бар



між шарами
≈ 10 хв.
перед прогріванням
20-30 хв.



час затвердіння
≈ 10-15 хв. \ 20°C
≈ 3 хв. \ 60°C



сушка IR
3 хв. КХ для 150 ÷ 200 мкм.
макс. 60°C



шліфування
маш.: P180 ÷ 220
руч.: P280 ÷ 320



шліфування
маш.: P180 ÷ 220
руч.: P280 ÷ 320